

# Опросный лист по жидкой фильтрации

Предприятие: \_\_\_\_\_

Адрес: \_\_\_\_\_

Отв. лицо: \_\_\_\_\_ Тел: \_\_\_\_\_

## I. Информация о фильтровальной установке

Производитель фильтровального оборудования: \_\_\_\_\_

Заводской номер: \_\_\_\_\_

Модель:  камерный фильтр пресс  
 фильтр пресс мембранный  
 фильтр пресс со смешанным пакетом плит  
 фильтр пресс рамный  
 вакуум фильтр ( барабанный, дисковый )  
 ленточный фильтр  
 другое фильтровальное оборудование

размер плиты: \_\_\_\_\_ x \_\_\_\_\_

размер сегмента: \_\_\_\_\_ x \_\_\_\_\_

материал плиты: \_\_\_\_\_

сменная мембрана:  Да  Нет

рабочее давление: \_\_\_\_\_  регулируется  не регулируется

## II. Эксплуатационные характеристики

Фильтруемая среда \_\_\_\_\_

что требуется:  осадок/ кек  фильтрат

толщина осадка: \_\_\_\_\_ мм

промывка осадка:  да  нет

температура фильтрации: \_\_\_\_\_ °C

давление фильтрации: \_\_\_\_\_ bar

величина pH/ Кислотность: \_\_\_\_\_

содержание твердой фазы: \_\_\_\_\_

структура твердой фазы:  кристаллическая  коллоидная

размер частиц: \_\_\_\_\_ мм / μ

обработка суспензии/кислотная очистка: \_\_\_\_\_

количество циклов в сутки: \_\_\_\_\_

остаточная влажность: \_\_\_\_\_

съем осадка:  спонтанный  медленный  плохой

### III. Фильтровальная ткань

Фильтровальная ткань, используемая сейчас: \_\_\_\_\_

(пожалуйста предоставьте образец если есть возможность)

воздухо-пропускная способность: \_\_\_\_\_

вес: \_\_\_\_\_

срок эксплуатации имеющейся ткани: \_\_\_\_\_

производитель ткани: \_\_\_\_\_

цена: \_\_\_\_\_

### Информация для определения конструкции фильтровальных салфеток.

двойная салфетка с горловиной  Да  Нет

резиновая горловина ( применяется в фильтрации для абразивных веществ )  Да  Нет

одинарная салфетка ( для торцовых плит )  Да  Нет

перекидная салфетка  Да  Нет

пропитка уплотняющих кромок  Да  Нет

усиление на кромках:  Да  Нет

усиление под колышки:  Да  Нет

используется ли подкладочная / опорная ткань.  Да  Нет

для фиксации салфетки на плиту применяются:

липучки  люверсы  отверстия сделанны тепловым способом

**ОЧИСТКА САЛФЕТОК:**  интегрированной промывкой под давлением;

наружной промывкой под давлением;

обработка кислотой;

промывкой

Недостатки: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Требуемые усовершенствования: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_